

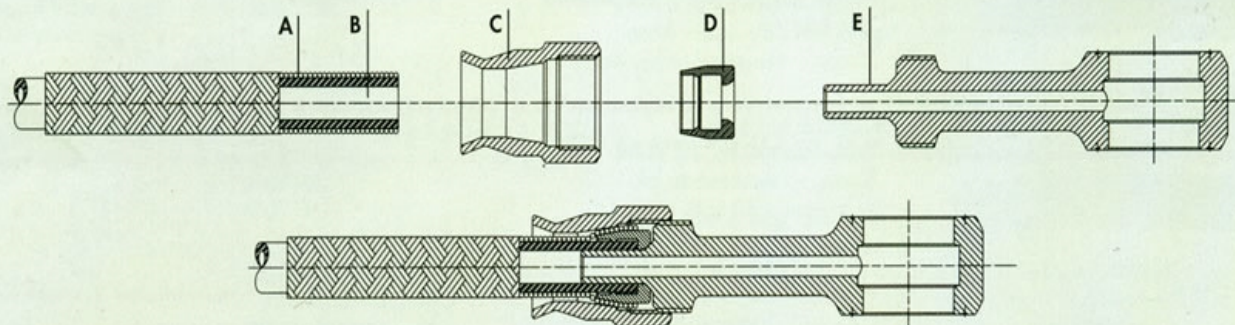


DI SEGUITO LE INDICAZIONI PER UN CORRETTO MONTAGGIO DEI RACCORDI SU TUBO BH® :

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

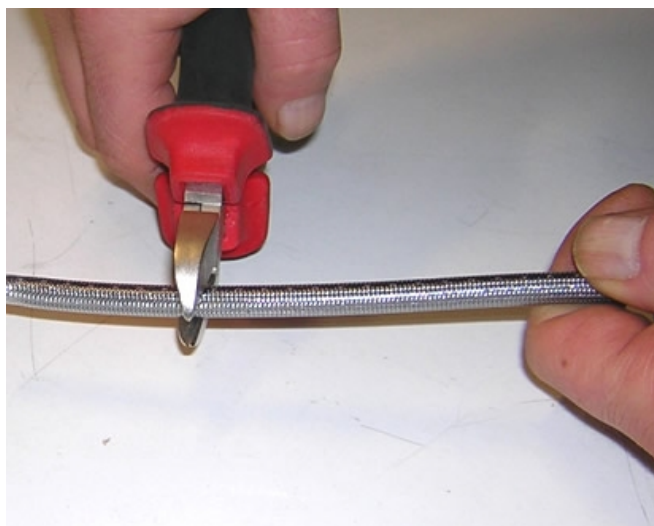
## FITTING INSTRUCTIONS

Componenti del raccordo. *Fitting components.*



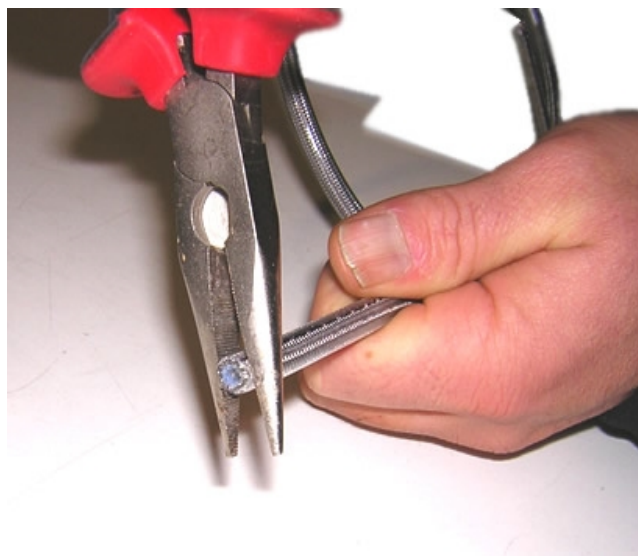
Sezione del raccordo montato. *Drawing of the assembled fitting.*

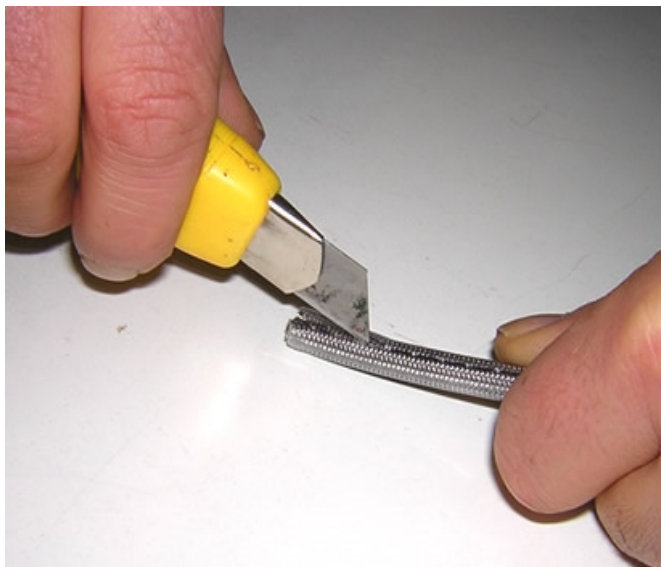
LEGENDA IMMAGINE : A= Treccia metallica. B= Tubo interno P.T.F.E. C= Ghiera filettata. D= Olivetta (Ogiva). E= Terminale del Raccordo.



Eseguire il taglio del tubo nel modo più netto e perpendicolare utilizzando una tronchese o una cesoia tagliacavo, per portarlo alla misura desiderata. NB : la treccia metallica A non deve essere accorciata rispetto al tubo interno B .

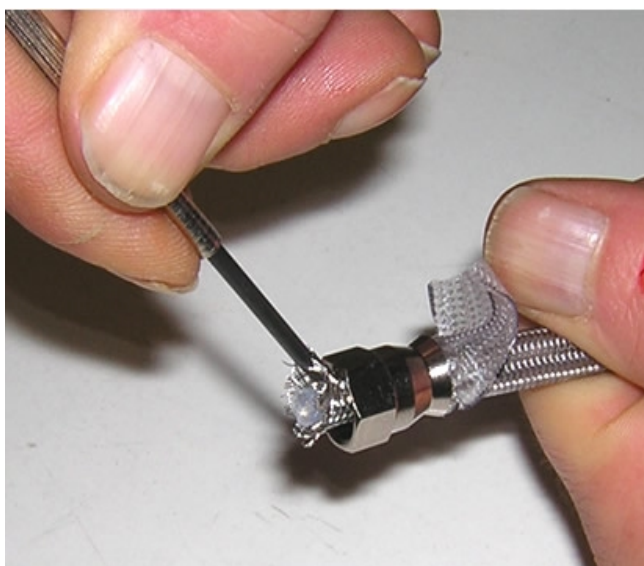
Ripristinare la rotondità del tubo dopo il taglio e rimuovere con un raschietto eventuali bave presenti nel foro.





(Per il Tubo BH® con rivestimento trasparente, prima di inserire la ghiera C , effettuare un taglio longitudinale del rivestimento di circa 1,5/2cm). (Per assemblare sul tubo BH anche una Guaina termoaderente colorata, prima di inserire la Ghiera C inserire la Guaina termoaderente colorata tagliata nella solita lunghezza del tubo).

Inserire la ghiera C sull'esterno della tubazione come indicato sulla figura dello schema.



Scostare leggermente la treccia metallica dal tubo interno, quindi calzare l'ogiva D con la parte smussata tra tubo interno e treccia metallica, mandarla a battuta fino in fondo assicurandosi che non rimangano fili della treccia fra l'ogiva ed il tubo interno.

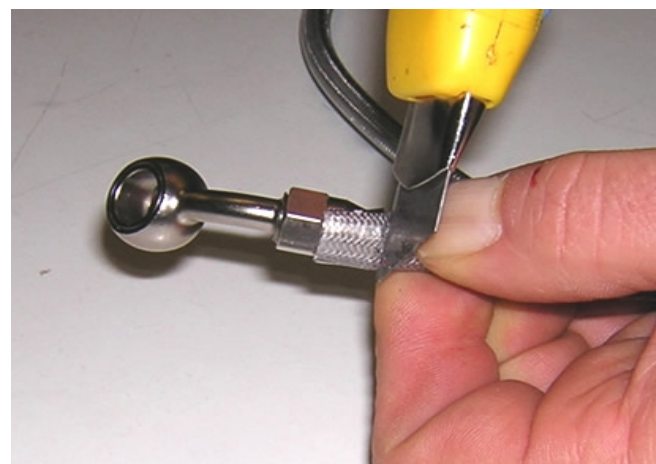


Infilare il terminale E del Raccordo nel foro del tubo.



Avvitare la Ghiera sul raccordo e serrare fino a quando la filettatura del raccordo viene coperta quasi completamente dalla ghiera.

Non eccedere troppo nel serraggio oltre i 20Nm (0,8 Kgm).



Per il Tubo BH® con rivestimento trasparente, riportare la guaina di rivestimento in posizione terminale della Ghiera.

Se le operazioni descritte vengono eseguite correttamente, la tenuta sarà garantita senza limiti di tempo.